

# MONTAGEM DO MOINHO PARA CAFÉ

# COFFEE HAND MILL ASSEMBLING

### Importante

1. Prenda o corpo (1) na mesa, apertando o parafuso (4).
  2. Coloque a navalha maior (15) no propulsor (14) e insira o propulsor no corpo (1).
  3. Coloque a braçadeira (7), juntamente com a arruela (9) no fim do propulsor (14) e prenda no corpo (1) com os parafusos da braçadeira (8). OBS: Caso esteja usando o aparador(20) (opcional), ele deve ser preso com os parafusos da braçadeira, voltado para fora.
  4. Coloque o parafuso da borboleta (12), com a borboleta (11), na braçadeira (7).
  5. Coloque a manivela (26) e o parafuso (6)
  6. Coloque a placa (10) na braçadeira (7)
  7. Coloque o funil (22), (21)(opcional) ou (23)(opcional) no corpo (1).
- Importante: Para se regular para moagem mais fina ou mais grossa, afrouxa-se a borboleta (11), regula-se com o parafuso da borboleta (12) e reajusta-se a borboleta (11).*

Para encomenda de peças avulsas, pedimos citar o respectivo número.

### Important

1. Fasten body (1) on the table with the screw(4).
  2. Put the larger blade (15) on the propeller shaft body and insert the propeller into the body (1).
  3. Place the clamp 7 with ring 9 on the end of the propeller shaft, and fasten them to the body (1). In case of using the holder(20)(spare), fasten it with the clamp screws on the body.
  4. Place the butterfly screw (12) with the butterfly (11) on the clamp (7).
  5. Place the crank (26) and the bolt (6).
  6. Place the nut (10) on the clamp (7)
  7. Place the hopper (22), (21)(spare) or (23)(spare) on the body 1
- Important: In order to adjust the grinding, for fine or coarse, loosen butterfly (11), adjust the butterfly screw (12) and tighten the butterfly (11).*

To order spare parts please quote the style number.

